

Lebensfreude ohne Schwindel

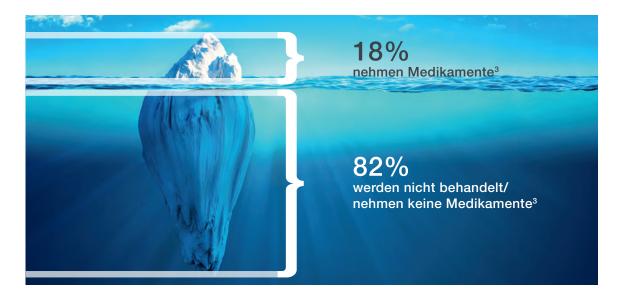
Vertigoheel®

- bei Schwindel aller Art
- reduziert Dauer, Intensität sowie Häufigkeit der Schwindelattacken¹
- wirksam und sicher
- gut verträglich
- natürlicher Wirkmechanismus



Wenn sich alles um Schwindel dreht.

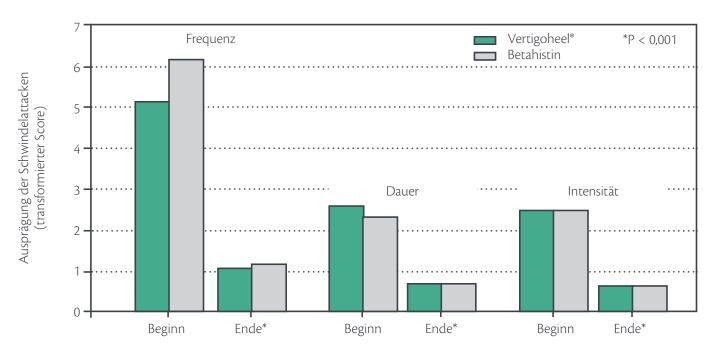
- Schwindel ist ein Symptom, das im Alter signifikant ansteigt
- 42% der über 60-jährigen leiden darunter³



Vertigoheel®-Tabletten und -Tropfen

- helfen bei Schwindel aller Art
- reduzieren Dauer, Intensität sowie Häufigkeit der Schwindelattacken um 75-80%¹
- keine bekannten Nebenwirkungen oder Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln
- wirksam und sicher, aufgrund des natürlichen Wirkmechanismus gut verträglich

Klinische Vergleichsstudie bestätigt: Therapeutisch gleichwertige Wirksamkeit wie Betahistin⁵



→ signifikante Reduktion von Frequenz, Dauer und Intensität der Schwindelattacken

Vertigoheel®

Das meistverwendete rezeptfreie Arzneimittel gegen Schwindel in Österreich!²

 Gleichwertige Wirksamkeit wie Betahistin oder Dimenhydrinat

(Quelle: Schneider B. et al., Arzneim.-Forsch./Drug Res. 2005, 55, No. 1, 23-29)

- Einziges leitliniengerechtes Antivertiginosum ohne bekannte, unerwünschte Arzneimittel-Wirkungen (Quelle: DEGAM S3-Leitlinie)
- Keine sedierenden Effekte
- Keine zentrale Dämpfung
- Keine Einschränkung beim Bedienen von Maschinen
- Macht nicht müde
- Vertigoheel®-Tropfen bei älteren Patienten mit Neigung zur Mundtrockenheit



Beratungstipps für Ihre Kunden in Vertigoheel®-Situationen

- Fragen Sie bei älteren Kunden immer: "Leiden Sie auch unter Schwindel?"
- Bei akutem Schwindel immer zum Arztbesuch raten!
- Während der Wartezeit auf einen Arzttermin bessert Vertigoheel® die Schwindelsymptome und senkt die Sturzgefahr.
- Empfehlen Sie älteren Schwindelpatienten, die zu Mundtrockenheit neigen, Vertigoheel®-Tropfen.

*DEGAM: Deutsche Gesellschaft für Allgemein- und Familienmedizin entwickelt seit geraumer Zeit wissenschaftlich fundierte und praxiserprobte Leitlinien zur Verbesserung der Versorgungsqualität.

DEGAM*
empfiehlt
Vertigoheel® in den
S3-Leitlinien.4

ERSTMALIG MIT ÖSTERREICHWEITER RADIOKAMPAGNE

- für noch mehr Bekanntheit
- für mehr Nachfrage

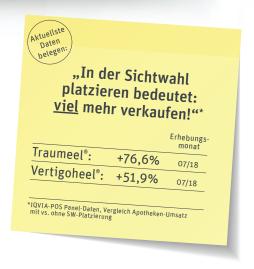






Vertigoheel® Sichtwahlplatzierung für mehr Zusatzumsatz

- denn Apotheken, die Vertigoheel[®] sichtbar platzieren, verkaufen 51,9% mehr!
 (Quelle IQVIA POS Daten-Panel 07-2018)
- denn Kunden suchen Produkte, die sie aus der Werbung kennen, in der Sichtwahl.



Vertigoheel'

Darreichungsformen

100 Tabletten 250 Tabletten 30 ml Lösung 100 ml Lösung PZN 1333666 0518984 0149653 0561454

Quellen: 'Weiser M et. al.; Homeopathic vs Conventional Treatement of Vertigo; Archives of Otolaryngol Head Neck Surgery, Vol. 124, No. 8 (1998), S. 879-885. ²Insight Health MAT 1/19 rezeptfreie Antivertigo Präparate. ³TNS Omnibus, Mai 2014. ⁴Abholz H.H. et. al.; Akuter Schwindel in der Hausarztpraxis; DEGAM-Leitlinie Nr. 17, 2015. ³Weiser M., Strösser W.; Vergleichsstudie Homöopathikum vs Betahistin; der Allgemeinarzt 13/ 2000.

Vertigoheel®-Tabletten. Homöopathische Arzneispezialität. INHABER DER ZULASSUNG: Biologische Heilmittel Heel GmbH, Dr.-Reckeweg-Straße 2 – 4, 76532 Baden-Baden, Deutschland. Vertrieb: Dr. Peithner KG nummehr GmbH & Co, Richard Strauss-Straße 13, 1230 Wien, Tel: 01/616 26 44 – 64, Fax: 01/616 26 44 – 851, E-Mail: med.service@peithner.at. QUALITATIVE UND QUANTITATIVE ZUSAMMENSETZUNG: 1 Tablette enthält: Wirksame Bestandteile: Anamirta cocculus D4 210 mg, Conium maculatum D3 30 mg, Ambrar grisea D6 30 mg, Petroleum rectificatum D8 30 mg. Liste der sonstigen Bestandteile: 300 mg Lactose-Monohydrath Magnesiumsterartat. Anwendungsgebiete: Vertigoheel-Tabletten werden angewendet bei Erwachsenen, Kindern im Alter von 2 bis 12 Jahren und Jugendlichen von 12 bis 18 Jahren. Die Anwendungsgebiete leiten sich von den homöopathischen Arzneimittelbildern ab. Dazu gehören verschiedene Schwindelzustände. Die Anwendung dieses homöopathischen Arzneimittels in den genannten Anwendungsgebieten beruht ausschließlich auf homöopathischer Farhrung. Bei schweren Formen dieser Erkrankungen ist eine klinisch belegte Therapie angezeigt. Gegenanzeigen: Überempfindlichkeit gegen die Wirkstoffe oder einen der in Abschnitt 6.1 genannten sonstigen Bestandteile. Pharmakotherapeutische Gruppe: Andere therapeutischen Mittel. Abgabe: Rezeptfrei, Apothekenpflichtig. Weitere Angaben zu Dosierung, Warnhinweisen und Vorsichtsmaßnahmen, Wechselwirkungen. Schwangerschaft und Stillzeit, Nebenwirkungen und Haltbarkeit sind der veröffentlichten Fachinformation zu entnehmen.

Vertigoheel®-Tropfen, Homöopathische Arzneispezialität. INHABER DER ZULASSUNG: Biologische Helimittel Heel GmbH, Dr. Reckeweg Straße 2 - 4, 76532 Baden-Baden, Deutschland. Vertrieb: Dr. Peithner KG nunmehr GmbH & Co., Richard Strauss-Straße 13, 1230 Wien, Tel: 01/616 26 44 - 64, Fax: 01/616 26 44 - 851, e-mail: med.service@peithner.at. QUALITATIVE UND QUANTITATIVE ZUSAMMENSETZUNG: 100 g (= 105 ml; 1 ml = 19 Tropfen) enthalten: Wirksame Bestandteile: Conium maculatum D3 10 g, Ambra grisea D6 10 g, Petroleum rectificatum D8 10 g, Anamirta cocculus D4 70 g. Liste der sonstigen Bestandteile: Ethanol, gereinigtes Wasser. Anwendungsgebiete: Vertigoheel-Tropfen werden angewendet bei Erwachsenen, Kindern im Alter von 2 bis 12 Jahren und Jugendlichen von 12 bis 18 Jahren. Das Anwendungsgebiet leitet sich vom homöopathischen Arzneimittelbid ab. Dazu gehört Schwindel. Die Anwendung dieses homöopathischen Arzneimittels im genannten Anwendungsgebiet beruht ausschließlich auf homöopathischen Frahrunge. Bei schweren Formen der Erkrankungen ist eine klinisch belegte Therapie angezeigt. Gegenanzeigen: Überempfindlichkeit gegen die Wirkstoffe oder einen der in Abschnitt 6.1 genannten sonstigen Bestandteile. Pharmakotherapeutische Gruppe: Andere therapeutische Mittel. Abgabe: Rezeptferi, apothekenpflichtig. Weitere Angaben zu Dosierung, Warnhinweisen und Vorsichtsmaßnahmen, Wechselwirkungen, Schwangerschaft und Stillzeit, Nebenwirkungen und Haltbarkeit sind der veröffenführten Fachinformation zu entnehmen.

Vertrieb in Österreich:

Schwabe Austria GmbH

Richard-Strauss-Straße 13 1230 Wien, Österreich

Tel.: +43 1 616 26 44-0
Fax: +43 1 616 26 44-18
E-Mail: info@schwabe.at
www.vertigoheel.at